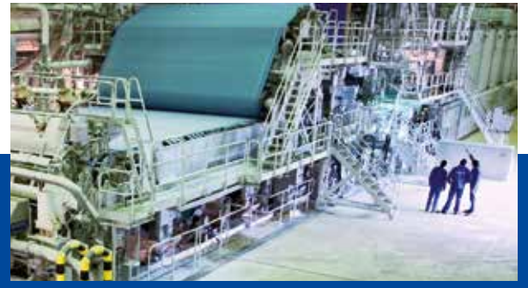
Anlagenverfügbarkeit optimieren –

Unfallrisiken vermeiden und Kosten senken



Um einen möglichen Produktionsausfall Ihrer Maschinen vorzubeugen haben wir unsere Serviceleistungen Ihren Anforderungen entsprechend ausgebaut.

Unsere Service Kompetenz:

- Analyse Ihrer Anlage / Maschine
- Analyseprotokoll und Auswertung
- Entwicklung eines individuellen Instandhaltungskonzeptes
- Premium Produkte auf Ihre Anwendung konfektionieren
- Reparaturrückstau abarbeiten
- Wartungsintervall festlegen

Unsere Servicebausteine werden durch unsere erfahrenen Mitarbeiter und die enge Zusammenarbeit mit unseren marktführenden Herstellern, neben speziellen Produkten mit der dazugehörigen Dienstleistung, in Ihrem Betrieb fachlich kompetent angewandt und gemeinsam mit Ihnen entwickelt.

Wir beraten Sie zu Ihrer individuellen Anlagenkonfiguration.

Werthenbach
Hydraulik-Antriebstechnik GmbH
33729 Bielefeld
Grafenheider Straße 101

Service
Tel.: + 49 521 9768 - 680
service@werthenbach.de

www.werthenbach.de

01 | 2024

Werthenbach

Service bei Werthenbach

Produkte und Dienstleistungen

- umfassender Service
- Aggregateüberwachung
- Anlagenanalyse
- Instandhaltungskonzept
- Wartungsservice

Werthenbach

auf einen Blick

- Familienunternehmen seit 1932
- Geschäftsbereiche: Industrietechnik und Hydraulik
- Kernkompetenzen: Handel, Logistik, Beratung, Service und Fertigung
- 340 Mitarbeiter*innen und Auszubildende
- 6 Standorte
- Hauptsitz Bielefeld
- zertifiziert nach
  - DIN EN ISO 9001 (Industrie/Hydraulik)
  - EN 9100 (Aerospace)
  - Energieaudit DIN 16247-1
  - Best Place to Learn

- 250.000 Artikel ab Lager sofort lieferbar
- Bevorratung von kundenspezifischen Sonderteilen
- Kundenindividuelle Versorgungskonzepte (z.B. Kanban etc.)

- Versand per Nachtexpress, UPS, Kurier ist Standard

- Keine Mindestauftragswerte
- Keine Mindestabnahmemengen (außer für Sonderbeschaffungen)

- WIBS Onlineshop, elektronische Kataloge, elektronische Marktplätze (Simple System etc.)

FAG SmartCheck

Real-Time-Überwachung

Vorteile für den Anwender:

- Zuverlässige Real-Time-Überwachung an der Maschine
  Innovativer Schwingungssensor mit patentierter Diagnose-Technologie
- Intelligente Prozessüberwachung
  Aufzeichnung von verschiedenen Prozessparametern und Korrelation
- Einfache Installation
  geringer Verkabelungsaufwand, leicht integrierbar, kompakte Größe
- Intuitives Bedienkonzept
  Automatische Alarmschwellenanpassung durch autarken Lernmodus (Plug-and-Play-Option), LED-Fehleranzeige
- Einfache Bereitstellung der Messergebnisse
  Daten können direkt am FAG SmartCheck ausgelesen werden
- Leichte Integration in Steuerung und Leitstand
  Analoge und digitale Ein- und Ausgänge, OPC UA Client Server* und kundenspezifische RS485-Protokolle*
- Flexibles, erweiterbares System
  Individuell anpassbares Einzelsystem. Ausbaubar zu einem Überwachungsnetzwerk*
- Komplettservice rund um Maschinendiagnostik und Wälzlager
  Beratung, Inbetriebnahme, Remote-Service, Wartungsverträge, Schulungen, Wälzlagerlösungen u.v.m.

Umfassender Service

für Industrietechnik und Hydraulik

Unser Service:

- Anlagenservice
- Anlayse & Beratung
- Inspektion
- Fluidservice
- Filtration
- Laserausrichtung (Wellen, Antriebe, Geometrisches Vermessen)
- Leihgeräte
- Montageservice
- Reparatur
- Schlauchleitungsservice
- Schulungen
- Schmierstoffservice
- Speicherprüfung
- Wartung
- Werkzeugverleih
- Zustandsüberwachung (Condition Monitoring, Online Überwachungssysteme)

FAG Smart QB

Aggregateüberwachung mit Klartextanzeige

Der FAG SmartQB ist eine neuartige Plug-and-Play-Mehrkanal- Komplettlösung für die Zustandsüberwachung von Aggregaten:

- Liveanzeige aktueller Werte
- verständliche Klartextmeldungen im Touch-Panel zur möglichen Fehlerursache bei Zustandsänderungen am Aggregat
- 24/7 Überwachung für maximale Anlagenverfügbarkeit
- vorkonfiguriert zur Erfassung von Unregelmäßigkeiten an Motoren, Pumpen, Lüftern, etc.
- kann insgesamt fünf Fehlerursachen am Display ausgeben: Lagerschaden, Unwucht, Reibung/ Kavitation, Temperaturanstiege und generelle Veränderungen
- vollständige Inbetriebnahme in nur fünf Minuten

Einsatzgebiete für den FAG SmartQB sind Motoren, Pumpen und Lüfter in den Branchen:

- Zement
- Papier
- Stahl
- Wasserwirtschaft
- Maschinen- und Anlagenbau
- u.v.m.