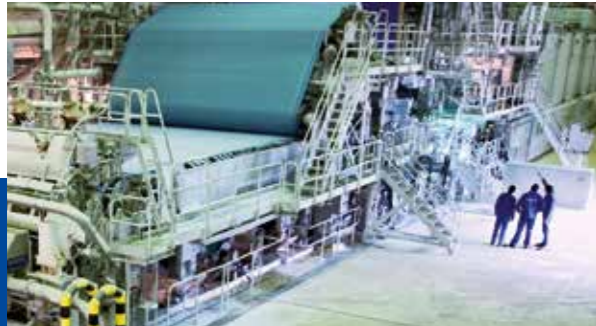


# Anlagenverfügbarkeit optimieren –

Unfallrisiken vermeiden  
und Kosten senken



Um einen möglichen Produktionsausfall Ihrer Maschinen vorzubeugen haben wir unsere Serviceleistungen Ihren Anforderungen entsprechend ausgebaut.

## Unsere Service Kompetenz:

- Analyse Ihrer Anlage / Maschine
- Analyseprotokoll und Auswertung
- Entwicklung eines individuellen Instandhaltungskonzeptes
- Premium Produkte auf Ihre Anwendung konfektionieren
- Reparaturrückstau abarbeiten
- Wartungsintervall festlegen

Unsere Servicebausteine werden durch unsere erfahrenen Mitarbeiter und die enge Zusammenarbeit mit unseren marktführenden Herstellern, neben speziellen Produkten mit der dazugehörigen Dienstleistung, in Ihrem Betrieb fachlich kompetent angewandt und gemeinsam mit Ihnen entwickelt.

**Wir beraten Sie zu Ihrer individuellen Anlagenkonfiguration.**

**Werthenbach**  
**Hydraulik-Antriebstechnik GmbH**  
33729 Bielefeld  
Grafenheider Straße 101

**Service**  
Tel.: + 49 521 9768 - 680  
service@werthenbach.de

[www.werthenbach.de](http://www.werthenbach.de)

02|2021

 **Werthenbach**

Kompetenz, die bewegt

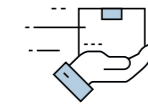
## Service bei Werthenbach Produkte und Dienstleistungen



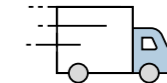
- umfassender Service
- Aggregateüberwachung
- Anlagenanalyse
- Instandhaltungskonzept
- Wartungsservice

## Werthenbach auf einen Blick

- Familienunternehmen seit 1932
- Geschäftsbereiche: Industrietechnik, Hydraulik und Aerospace
- Kernkompetenzen: Handel, Logistik, Beratung, Service und Fertigung
- > 350 Mitarbeiter
- 5 Standorte
- Hauptsitz Bielefeld
- zertifiziert nach
  - DIN EN ISO 9001 (Industrie/Hydraulik)
  - EN 9100 (Aerospace)
  - Energieaudit DIN 16247-1
  - Best Place to Learn



- 250.000 Artikel ab Lager sofort lieferbar
- Bevorratung von kundenspezifischen Sonderteilen
- Kundenindividuelle Versorgungskonzepte (z.B. Kanban etc.)



- Versand per Nachtexpress, UPS, Kurier ist Standard



- Keine Mindestauftragswerte
- Keine Mindestabnahmemengen (außer für Sonderbeschaffungen)



- WIBS Onlineshop, elektronische Kataloge, elektronische Marktplätze (Simple System etc.)



## FAG SmartCheck Real-Time-Überwachung

### Vorteile für den Anwender:

- Zuverlässige Real-Time-Überwachung an der Maschine  
Innovativer Schwingungssensor mit patentierter Diagnose-Technologie
- Intelligente Prozessüberwachung  
Aufzeichnung von verschiedenen Prozessparametern und Korrelation
- Einfache Installation  
geringer Verkabelungsaufwand, leicht integrierbar, kompakte Größe
- Intuitives Bedienkonzept  
Automatische Alarmschwellenanpassung durch autarken Lernmodus (Plug-and-Play-Option), LED-Fehleranzeige
- Einfache Bereitstellung der Messergebnisse  
Daten können direkt am FAG SmartCheck ausgelesen werden
- Leichte Integration in Steuerung und Leitstand  
Analoge und digitale Ein- und Ausgänge, OPC UA Client Server\* und kundenspezifische RS485-Protokolle\*
- Flexibles, erweiterbares System  
Individuell anpassbares Einzelsystem. Ausbaubar zu einem Überwachungsnetzwerk\*
- Komplettservice rund um Maschinendiagnostik und Wälzlager  
Beratung, Inbetriebnahme, Remote-Service, Wartungsverträge, Schulungen, Wälzlagerlösungen u.v.m.



## Umfassender Service für Industrietechnik und Hydraulik

### Unser Service:

- Anlagenservice
- Analyse & Beratung
- Inspektion
- Fluidservice
- Filtration
- Laserausrichtung (Wellen, Antriebe, Geometrisches Vermessen)
- Leihgeräte
- Montageservice
- Reparatur
- Schlauchleitungsservice
- Schulungen
- Schmierstoffservice
- Speicherprüfung
- Wartung
- Werkzeugverleih
- Zustandsüberwachung (Condition Monitoring, Online Überwachungssysteme)



## FAG Smart QB Aggregateüberwachung mit Klartextanzeige

Der FAG SmartQB ist eine neuartige Plug-and-Play-Mehrkanal- Komplettlösung für die Zustandsüberwachung von Aggregaten:

- Liveanzeige aktueller Werte
- verständliche Klartextmeldungen im Touch-Panel zur möglichen Fehlerursache bei Zustandsänderungen am Aggregat
- 24/7 Überwachung für maximale Anlagenverfügbarkeit
- vorkonfiguriert zur Erfassung von Unregelmäßigkeiten an Motoren, Pumpen, Lüftern, etc.
- kann insgesamt fünf Fehlerursachen am Display ausgeben: Lagerschaden, Unwucht, Reibung/Kavitation, Temperaturanstiege und generelle Veränderungen
- vollständige Inbetriebnahme in nur fünf Minuten

**Einsatzgebiete für den FAG SmartQB sind Motoren, Pumpen und Lüfter in den Branchen:**

- Zement
- Papier
- Stahl
- Wasserwirtschaft
- Maschinen- und Anlagenbau
- u.v.m.