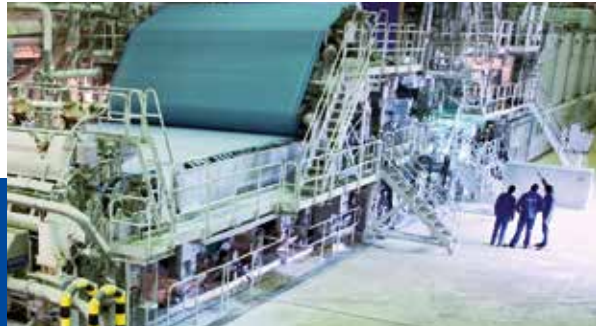


Anlagenverfügbarkeit optimieren –

Unfallrisiken vermeiden
und Kosten senken



Um einen möglichen Produktionsausfall Ihrer Maschinen vorzubeugen haben wir unsere Serviceleistungen Ihren Anforderungen entsprechend ausgebaut

Unsere Service Kompetenz:

- Analyse Ihrer Anlage / Maschine
- Analyseprotokoll und Auswertung
- Entwicklung eines individuellen Instandhaltungskonzeptes
- Premium Produkte auf Ihre Anwendung konfektionieren
- Reparaturrückstau abarbeiten
- Wartungsintervall festlegen

Unsere Servicebausteine werden durch unsere erfahrenen Mitarbeiter und die enge Zusammenarbeit mit unseren marktführenden Herstellern, neben speziellen Produkten mit der dazugehörigen Dienstleistung, in Ihrem Betrieb fachlich kompetent angewandt und gemeinsam mit Ihnen entwickelt.

Wir beraten Sie zu Ihrer individuellen Anlagenkonfiguration.



Arkadius Schostak
Abteilungsleiter Service

Serviceabteilung

Industrietechnik und Hydraulik
Tel.: +49 521 97 68-680
Fax: +49 521 97 68-9680
arkadius.schostak@werthenbach.de

Carl Werthenbach
Konstruktionsteile GmbH & Co. KG
Grafenheider Straße 101 | 33729 Bielefeld

Industrietechnik
Tel.: +49 521 97 68-0 | Fax: +49 521 97 68-252
industrietechnik@werthenbach.de

Werthenbach Hydraulik-Antriebstechnik GmbH
Tel.: +49 521 97 68-0 | Fax: +49 521 97 68-339
hydraulik@werthenbach.de

www.werthenbach.de

 **Werthenbach**

Kompetenz, die bewegt

Service bei Werthenbach Produkte und Dienstleistungen



Werthenbach auf einen Blick

- inhabergeführtes Unternehmen seit 1932
- Geschäftsbereiche: Autoteile, Industrietechnik, Hydraulik, Aerospace
- Kernkompetenzen: Handel, Logistik, Beratung, Service und Fertigung
- > 720 Mitarbeiter, davon > 40 Auszubildende
- 13 Standorte
- Hauptsitz Bielefeld
- rund 100 Auslieferungsfahrzeuge im täglichen Einsatz
- zertifiziert nach
 - DIN EN ISO 9001 (Industrie/Hydraulik)
 - EN 9100 (Aerospace)
 - Energieaudit DIN 16247-1
 - Best Place to Learn



- 250.000 Artikel ab Lager sofort lieferbar
- Bevorratung von kundenspezifischen Sonderteilen
- Kundenindividuelle Versorgungskonzepte (z.B. Kanban etc.)



- Anlieferung bis zu 3 x täglich per Werthenbach Boten
- Versand per Nachtexpress, UPS, Kurier ist Standard



- Keine Mindestauftragswerte
- Keine Mindestabnahmemengen (außer für Sonderbeschaffungen)



- WIBS Onlineshop, elektronische Kataloge, elektronische Marktplätze (Simple System etc.)

Autoteile · Industrietechnik · Hydraulik · Aerospace



FAG SmartCheck Real-Time-Überwachung

Vorteile für den Anwender:

- Zuverlässige Real-Time-Überwachung an der Maschine
Innovativer Schwingungssensor mit patentierter Diagnose-Technologie
- Intelligente Prozessüberwachung
Aufzeichnung von verschiedenen Prozessparametern und Korrelation
- Einfache Installation
geringer Verkabelungsaufwand, leicht integrierbar, kompakte Größe
- Intuitives Bedienkonzept
Automatische Alarmschwellenanpassung durch autarken Lernmodus (Plug-and-Play-Option), LED-Fehleranzeige
- Einfache Bereitstellung der Messergebnisse
Daten können direkt am FAG SmartCheck ausgelesen werden
- Leichte Integration in Steuerung und Leitstand
Analoge und digitale Ein- und Ausgänge, OPC UA Client Server* und kundenspezifische RS485-Protokolle*
- Flexibles, erweiterbares System
Individuell anpassbares Einzelsystem. Ausbaubar zu einem Überwachungsnetzwerk*
- Komplettservice rund um Maschinendiagnostik und Wälzlager
Beratung, Inbetriebnahme, Remote-Service, Wartungsverträge, Schulungen, Wälzlagerlösungen u.v.m.



Umfassender Service für Industrietechnik und Hydraulik

Unser Service:

- Anlagenservice
- Analyse & Beratung
- Inspektion
- Fluidservice
- Filtration
- Laserausrichtung (Wellen, Antriebe, Geometrisches Vermessen)
- Leihgeräte
- Montageservice
- Reparatur
- Schlauchleitungsservice
- Schulungen
- Schmierstoffservice
- Speicherprüfung
- Wartung
- Werkzeugverleih
- Zustandsüberwachung (Condition Monitoring, Online Überwachungssysteme)



FAG Smart QB Aggregateüberwachung mit Klartextanzeige

Der FAG SmartQB ist eine neuartige Plug-and-Play-Mehrkanal- Komplettlösung für die Zustandsüberwachung von Aggregaten:

- Liveanzeige aktueller Werte
- verständliche Klartextmeldungen im Touch-Panel zur möglichen Fehlerursache bei Zustandsänderungen am Aggregat
- 24/7 Überwachung für maximale Anlagenverfügbarkeit
- vorkonfiguriert zur Erfassung von Unregelmäßigkeiten an Motoren, Pumpen, Lüftern, etc.
- kann insgesamt fünf Fehlerursachen am Display ausgeben: Lagerschaden, Unwucht, Reibung/Kavitation, Temperaturanstiege und generelle Veränderungen
- vollständige Inbetriebnahme in nur fünf Minuten

Einsatzgebiete für den FAG SmartQB sind Motoren, Pumpen und Lüfter in den Branchen:

- Zement
- Papier
- Stahl
- Wasserwirtschaft
- Maschinen- und Anlagenbau
- u.v.m.