

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Vollsynthetische Kompressorenöle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Die Klüber Summit FG Elite Reihe ist NSF H1 registriert zur Verwendung im Lebensmittel- und Pharmabereich, konform mit FDA 21 CFR § 178.3570
- Zertifiziert nach ISO 21469 unterstützt die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO Norm 21469 finden Sie auf unserer Webseite [www.klueber.com](http://www.klueber.com)
- Niedrige Wartungs- und Betriebskosten durch verlängerte Ölwechselintervalle von bis zu 8.000 Betriebsstunden\* in ölgeschmierten Luftkompressoren und Vakuumpumpen
- Erleichterte Umstellung von Mineralölen auf Klüber Summit FG Elite Reihe durch gute Mischbarkeit und Kompatibilität mit üblicherweise verwendeten Dichtungsmaterialien\*\*
- Die spezielle Formulierung hält die ölführenden Kompressoren Bauteile sauber und ermöglicht dadurch einen effizienten Betrieb der Druckluftanlage.
- Längere Lebensdauer des verwendeten Öl- und Aktivkohlefilters sowie Ölabscheiders
- Sehr gutes Wasserabschneidvermögen

## Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Kompressorenöle der Klüber Summit FG Elite Reihe wurden speziell für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie entwickelt und heben sich in ihrer Leistungsfähigkeit deutlich von herkömmlichen Food Grade Kompressorenölen ab.

Durch die Verwendung von hochwertigen, synthetischen Grundölen in Verbindung mit einem auf Druckluftkompressoren abgestimmten Additivpaket bieten Klüber Summit FG Elite Öle eine hervorragende Oxidationsstabilität. Zusätzlich reduziert das innovative Produktkonzept die Entstehung von ölbedingten Rückständen. Die Bildung oxidativer Ablagerungen oder Schlammabildung im Kompressor wird minimiert. Diese Vorzüge ermöglichen es Ihnen die Ölwechselintervalle auszudehnen und längere Standzeiten für Ölfilter und Ölabscheider zu erreichen.

Klüber Summit FG Elite Öle sind mit Mineralölen und anderen synthetischen Kohlenwasserstoffölen mischbar. Die Klüber Summit FG Elite Reihe ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Die Schmierstoffe wurden für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt.

Die Verwendung von Klüber Summit FG Elite Ölen leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

## Anwendungsgebiete

Die Rezeptur der Klüber Summit FG Elite Reihe wurde speziell für Schrauben (VG 32/46/48)-, Vielzellen- und Kolben-Luftkompressoren (VG 100/150) sowie für Vakuumpumpen (VG 68/100) in der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie entwickelt.

## Anwendungshinweise

Bei der Viskositätsauswahl für den jeweiligen Kompressorentyp sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Hinweise zur Ölumstellung:

Beim Ölwechsel ist das bisherige Kompressorenöl im betriebswarmen Zustand aus dem gesamten Ölkreislauf des Kompressors zu entfernen. Es ist ratsam sämtliche Ölfilter und Ölabscheider während der Ölumstellung zu erneuern. Danach erfolgt die Betriebsölfüllung.

Mineralöle können Oxidationsrückstände im Kompressor hinterlassen. Dies ist unter anderem an einer Schwarzfärbung oder Verschmutzung des Gebrauchtöles zu erkennen. Diese Rückstände führen zu einer Minderung der Lebensdauer von Klüber Summit FG Elite Ölen.

In diesen Fällen ist vor der Umstellung des Kompressors auf die Klüber Summit FG Elite Reihe mit Klüber Summit Varnasolv zu reinigen, damit die optimale Öllebensdauer erreicht wird.

Nach der Umstellung auf ein Klüber Summit FG Elite Öl ist es ratsam das Ölwechselintervall mittels Ölanalytik oder Klüber Summit TAN-Kit nach ca. 500 bis 1000 Betriebsstunden zu ermitteln.

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Vollsynthetische Kompressorenöle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Weitere Informationen dazu erhalten Sie über Ihren Ansprechpartner oder in der Produktinformation zu Klüber Summit Varnasolv.

\* Die Angaben zu den Ölwechselintervallen sind Richtwerte, die auf Praxiserfahrungen basieren. Sie sind vom vorgegebenen Einsatzzweck, der Anwendungstechnik und vom aktuellen, technischen Zustand des Kompressors abhängig. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanisch dynamischen Beanspruchung und der Vermischung mit Restölen und Ablagerungen der vorherigen Ölfüllung temperatur-, druck- und zeitabhängig ihren Zustand. Diese Veränderungen der Produktmerkmale können Einfluss auf die Ölwechselintervalle und die Funktion von Bauteilen nehmen.

\*\* Diese Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Aufgrund der vielen verschiedenen Zusammensetzungen innerhalb der Elastomerfamilien schlagen wir dem Anwender vor, die Verträglichkeit und anwendungswirksamen Einflüsse nochmals selbst unter Praxisbedingungen zu prüfen.

## Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website [www.klueber.com](http://www.klueber.com) anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.



Gebinde	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100	Klüber Summit FG Elite 150
Hobbock Polyethylen (HDPE) 19 l	+	+	+	+	+
Fass Stahlblech 208 l	+	+	+	+	+

Produktkenndaten	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100	Klüber Summit FG Elite 150
Artikel-Nr.	050186	050136	050183	050181	050182
NSF-H1 Registrierungsnummer	159 549	150 874	159 550	159 547	159 548
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 32 mm <sup>2</sup> /s	ca. 46 mm <sup>2</sup> /s	ca. 66 mm <sup>2</sup> /s	ca. 102 mm <sup>2</sup> /s	ca. 150 mm <sup>2</sup> /s
Kinematische Viskosität, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 6,0 mm <sup>2</sup> /s	ca. 7,6 mm <sup>2</sup> /s	ca. 10,1 mm <sup>2</sup> /s	ca. 14,3 mm <sup>2</sup> /s	ca. 19,0 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex, DIN ISO 2909	>= 130	>= 120	>= 120	>= 120	>= 120
ISO-Viskositätsklasse, DIN ISO 3448, ISO VG	32	46	68	100	150
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614, ASTM D 1401 bei 54°C	43/37/3 ml	43/37/3 ml	43/37/3 ml		
Demulgiervermögen, DIN ISO 6614, ASTM D 1401 bei 82°C				37/43/3 ml	37/43/3 ml
Flammpunkt, DIN EN ISO 2592, Cleveland, offener Tiegel	>= 220 °C	>= 230 °C	>= 250 °C	>= 250 °C	>= 250 °C
Pourpoint, DIN ISO 3016	<= -51 °C	<= -34 °C	<= -35 °C	<= -36 °C	<= -39 °C
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	36 Monate	36 Monate	36 Monate	36 Monate	36 Monate



# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Vollsynthetische Kompressorenöle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



---

## Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /  
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.