

ROLLON®
BY TIMKEN

0-Rail



WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI PLANUNG UND PRODUKTION

Ein industrialisierter Prozess mit
verschiedenen Anpassungsstufen



Seit über 45 Jahren verfolgt Rollon einen verantwortungsbewussten und ethischen Ansatz bei der Entwicklung und Herstellung unserer Linearbewegungslösungen für verschiedene Industriebereiche. Die Zuverlässigkeit eines internationalen Technologiekonzerns wurde nun mit der Verfügbarkeit eines lokalen Support- und Servicenetzwerks kombiniert.

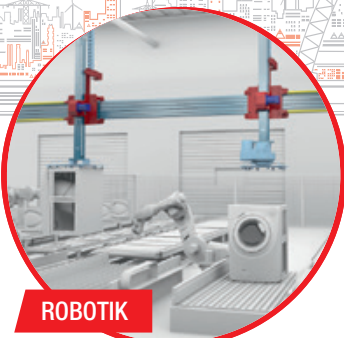
Ziel von Rollon ist es, die Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden mit Hilfe von technologischen Lösungen, Vereinfachung der Designs, Produktivität, Zuverlässigkeit, Lebensdauer und geringem Wartungsaufwand zu steigern.



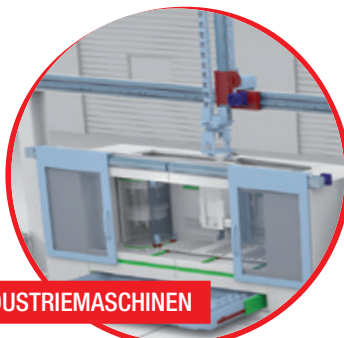
WERTE



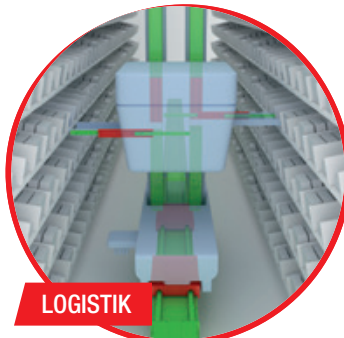
LEISTUNG



ROBOTIK



INDUSTRIEMASCHINEN



LOGISTIK

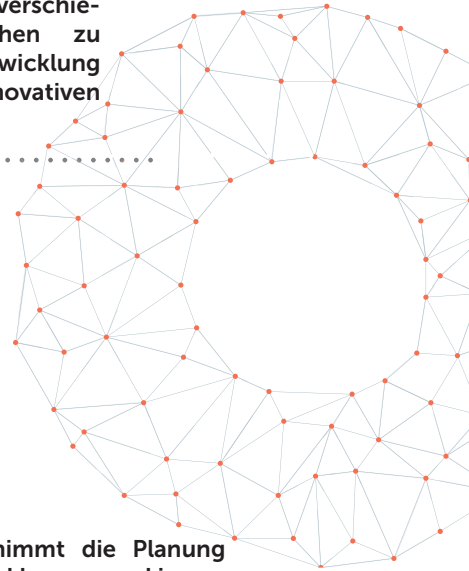


SCHIENENFAHRZEUGE

ZUSAMMENARBEIT



Durch technische Beratung auf hohem Niveau und fachübergreifende Kompetenz können wir auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen und in Leitlinien für den ständigen Austausch umsetzen, wobei **unsere starke Spezialisierung in den verschiedenen Industriebereichen** zu einem Faktor für die Entwicklung von Projekten und innovativen Anwendungen wird.

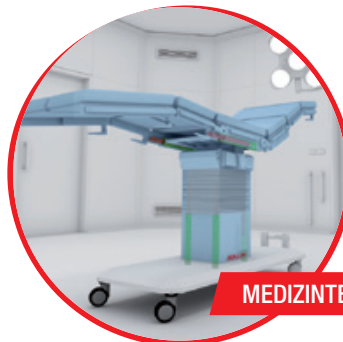


Rollon übernimmt die Planung sowie Entwicklung von **Linearbewegungslösungen** und entlastet seine Kunden von allen Aspekten, die nicht ausschließlich mit ihrem Kerngeschäft zusammenhängen. **Vom Katalogprodukt bis hin zu mechanischen Systemen: Technologie und Kompetenz** schlagen sich in der Qualität unserer Auslegungen nieder.

LÖSUNGSKONZEPTE UND ANWENDUNGEN



INNENAUSSTATTUNG UND ARCHITEKTUR



MEDIZINTECHNIK



SONDERFAHRZEUGE



LUFTFAHRT



VIelfÄLTIGE LINEARE LÖSUNGEN FÜR JEDE ANWENDUNGSANFORDERUNG

Linear- und Teleskopschienen

Linear Line



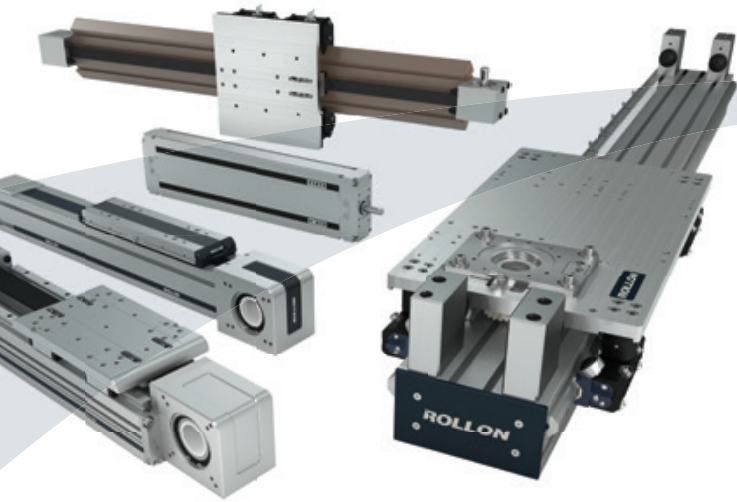
Linear- und Bogenführungen mit Kugel- und Rollenlager, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, selbstausrichtend und für den Einsatz in verschmutzten Umgebungen geeignet.

Telescopic Line



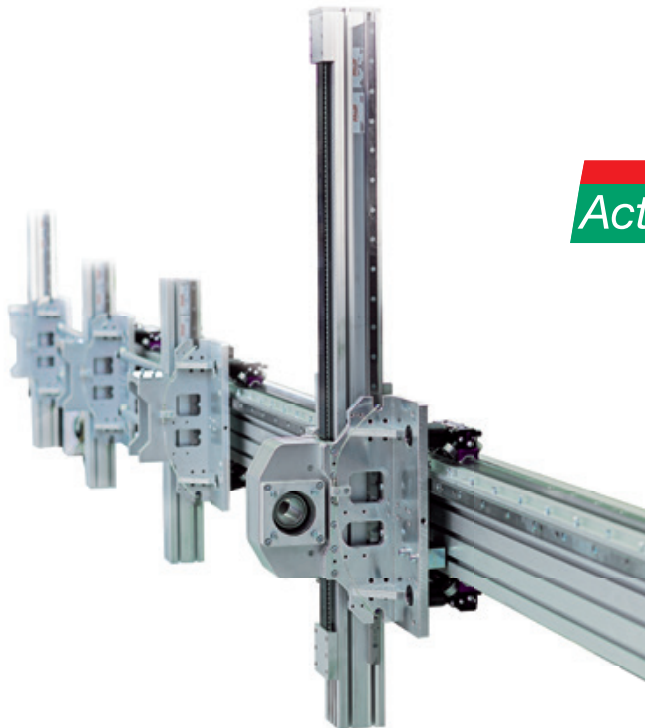
Teleskopschienen mit Kugel- und Rollenlagern, mit gehärteten Laufbahnen, hoher Belastbarkeit, geringer Durchbiegung und Widerstandsfähigkeit gegen Stöße und Schwingungen. Zum teilweisen, vollen oder erweiterten Auszug auf bis zu 200% der Schienenlänge.

Linearantriebe und Automatisierungssysteme



Actuator Line

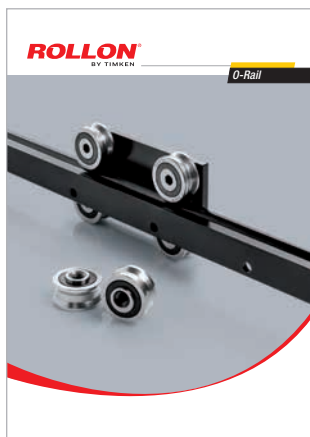
Linearantriebe mit unterschiedlichen Schienenkonfigurationen und Getrieben, lieferbar mit Riemen-, Schnecken- oder Zahnstangenantrieben für unterschiedliche Anforderungen in Bezug auf Präzision und Geschwindigkeit. Schienen mit Lagern oder Kugelumlaufsystemen für unterschiedliche Belastbarkeiten und kritische Umgebungen.



Actuator System Line

Integrierte Mehrachsensysteme zur industriellen Automatisierung, zur Anwendung in verschiedenen Industriebereichen: automatisierte Industriemaschinen, Präzisionsmontageanlagen, Verpackungslinien und Hochgeschwindigkeitsproduktionslinien. Die Actuator System Line wurde entwickelt, um die Anforderungen unserer anspruchsvollsten Kunden zu erfüllen.

> **O-Rail**



1 Produkterläuterung

O-Rail - Schiene FXRG, Schiene FXRG

OR-2

2 Allgemeine Merkmale

Konfigurationen

OR-4

3 Abmessungen und Tragfähigkeit

Serie FXRG

OR-5

4 Zubehör

Rollen für FXRG

OR-7

5 Technische Hinweise

Konfigurationen bei der Montage

Schmierung, Zusammengesetzte Schienen

Montage zusammengesetzter Schienen

OR-8

OR-10

OR-12

Bestellschlüssel

Produkterläuterung



> O-Rail - Schiene FXRG



Abb. 1

Das Linearsystem O-Rail mit Rollen gewährleistet höchste Flexibilität bei der Konfiguration. Die Führung verfügt dabei über eine originelle Form, bei der drei Laufbahnen in einem Winkel von 90° angeordnet sind, auf denen sich die Rollen der Serie R..G43 bewegen können. Durch Verwendung einer, zweier oder mehrerer paralleler Führungen kann der Benutzer viele Kombinationen schaffen, die alle Anforderungen bei der linearen Bewegung erfüllen und eine außergewöhnliche Fähigkeit zur Selbstausrichtung bieten. Die Laufschiene der O-Rail Serie besteht aus gehärtetem, hochfestem Stahl, um eine weitere Verbesserung der Leistung und Haltbarkeit zu gewährleisten.

O-Rail wurde als starkes, einfaches und vielseitiges Linearsystem entwickelt, dass sich ideal für größere Handling- und Automatisierungsanwendungen eignet. Das einfach zu montierende System bietet eine gleichmäßige Bewegung auch auf unebenen Flächen.

> Schiene FXRG

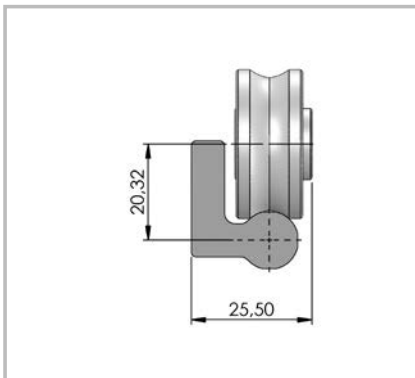


Abb. 2

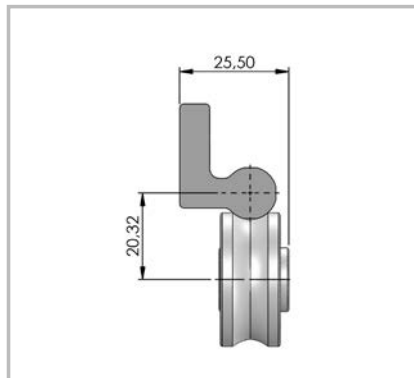


Abb. 3

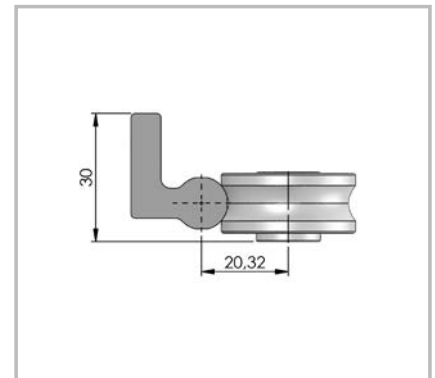


Abb. 4

Allgemeine Merkmale



Neues GEOMETRISCHES DESIGN der Kontaktflächen, basierend auf Laufbahnen mit gotischem Profil

- Hohe Gleitfähigkeit
- Sehr geringe Reibung
- Lange Lebensdauer
- Höhere Tragzahl
- Sehr kompakte Bauweise

Neue Rollen, zweireihige Lager mit einem sehr dicken Außenring, sowie feinstpolierte Laufbahnen mit gotischem Profil.

- Erhöhte Tragzahl
- Erhöhte Lebensdauer
- Sehr leise
- Für hohe Geschwindigkeiten
- Seitliche Neoprendichtungen für den Staubschutz

Selbstausrichtendes System bei Verwendung von zwei parallelen Schienen, wobei große Montageungenauigkeiten auf der longitudinalen und der transversalen Ebene kompensiert werden können.

- Möglichkeit der Installation auf unebenen, verschweißten Strukturen oder Konstruktionen aus Aluminiumrahmen
- Erfordert keine bearbeiteten Befestigungsflächen für die Montage. Kostengünstige, einfache und schnelle Montage

Patentiertes Verfahren Rollon-Nox, um das Material der Führungen weiter zu verbessern, eingeschlossen eine thermo-chemische Tiefenbehandlung zum Nitrierhärten und eine Nachbehandlung zum Schwarzoxidieren, um einen wirksamen Rostschutz sicherzustellen.

- Sehr hohe Härte
- Widerstandsfähig gegen hohe Lasten
- Sehr geringe Abnutzung
- Wirksamer Korrosionsschutz
- Glattes schwarzes Finish

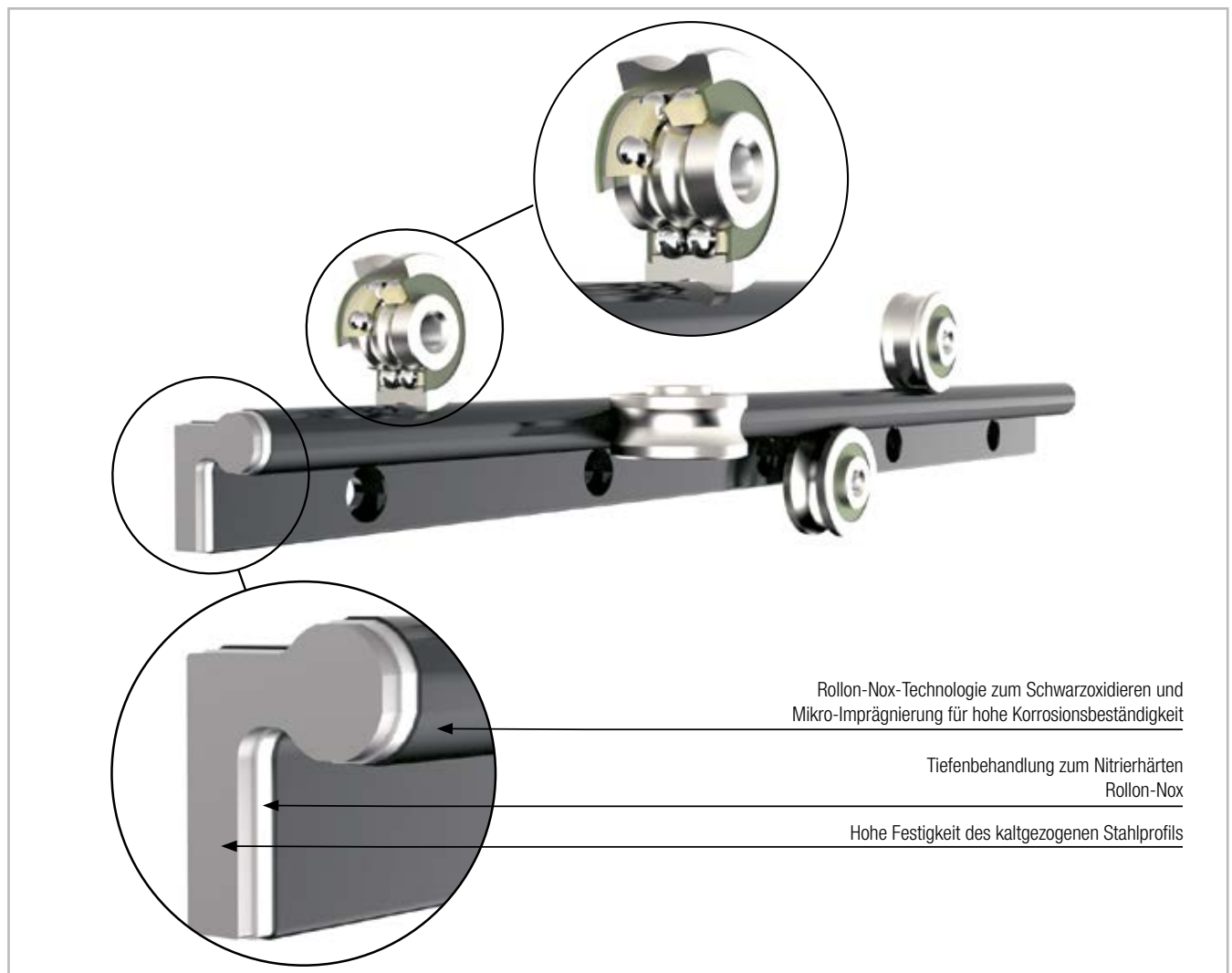


Abb. 5

> Konfigurationen

Die Ausführung FXRG ermöglicht eine Vielzahl von Konfigurationen, wenn zwei oder mehr Schienen parallel verwendet werden. Je nach gewünschter Last und der Größe und Richtung der Drehmomente werden mehrere

einzelne Rollen und Standardlaufwagen verwendet, um einzigartige selbstausrichtende Systeme zu erhalten. Kontaktieren Sie ROLLON für Unterstützung bei der Dimensionierung maßgeschneiderte Systeme.

FXRG mit Führungslaufwagen mit begrenzter Drehbarkeit

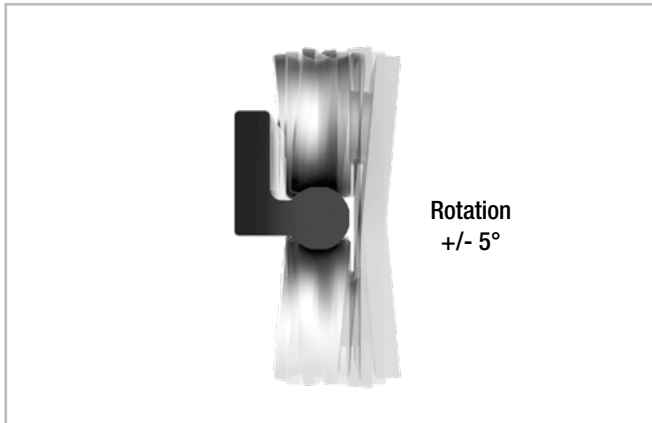


Abb. 6

Kombination aus zwei FXRG mit Ruhelast

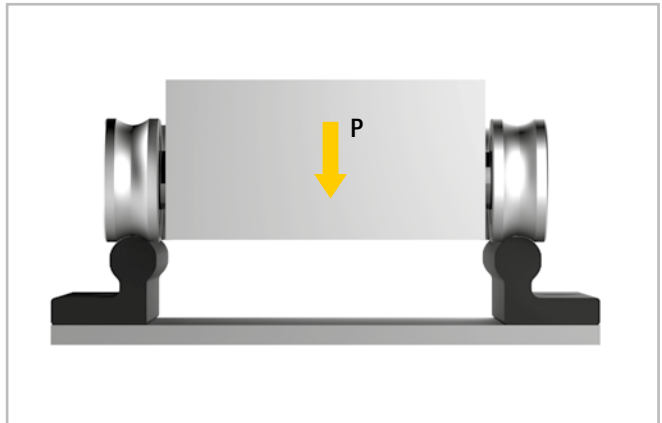


Abb. 7

Konfiguration mit zwei parallelen FXRG mit Fähigkeit zur Selbstausrichtung

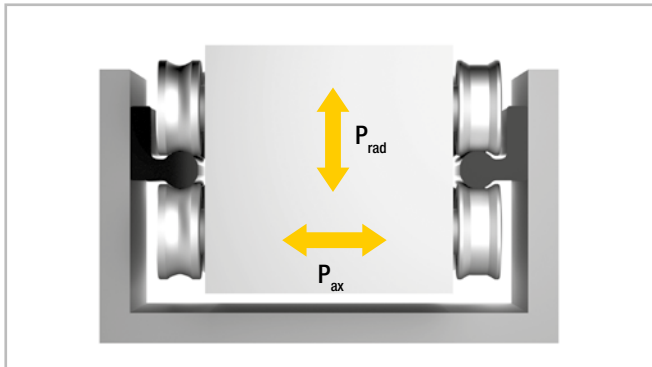


Abb. 8

Konfiguration mit zwei FXRG, um eine einzige Schiene mit einem Laufwagen für hohe Drehmomente Mx zu bilden

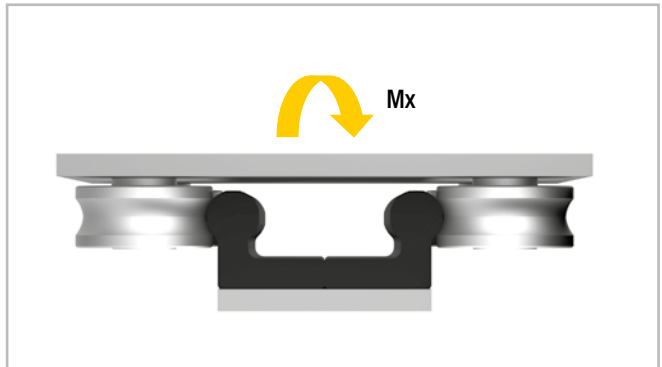


Abb. 9

Teleskopische Konfiguration

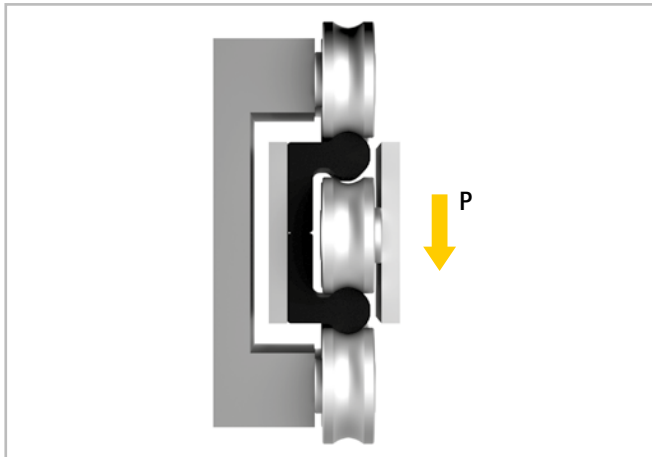


Abb. 10

Bestehend aus zwei FXRG-Schienen mit Rollen zwischen den Schienen, die am beweglichen Teil befestigt sind, und Rollen an der festen Struktur, die sich auf äußeren Laufbahnen bewegen. So werden kundenspezifische Lösungen für Teleskopbewegungen bereitgestellt.

Konfiguration mit zwei FXRG

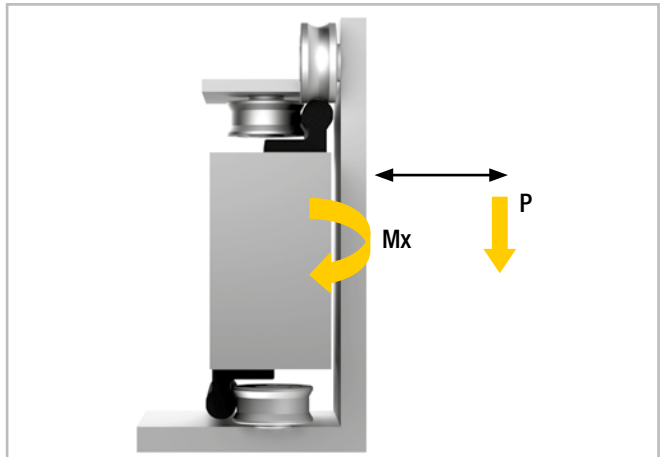


Abb. 11

Mit hoher Belastbarkeit der Auszüge und Selbstausrichtung.

Abmessungen und Tragfähigkeit



Serie FXRG

FXRG ist ein hochpräzises Profil aus kaltgezogenem, hochfestem Stahl. Nach einer Tiefenbehandlung zum Nitrierhärten werden die Schienen einem Oxidierungsverfahren unterzogen, was ihnen eine große Härte und ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit verleiht. Die charakteristische schwarze Farbe der ganzen Schiene ist das Ergebnis der Oxidation

und des anschließenden Prozesses der Mikro-Imprägnierung mit Ölen und anderen Substanzen, um die Glätte zu erhöhen und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Die Befestigungslöcher sind für M6-Standard-Zylinderschrauben DIN 7984 mit niedrigem Kopf und 80 mm Länge ausgelegt.

Position der Führungsrolle - Konzentrische Rolle RCVG43 auf den drei Laufbahnen

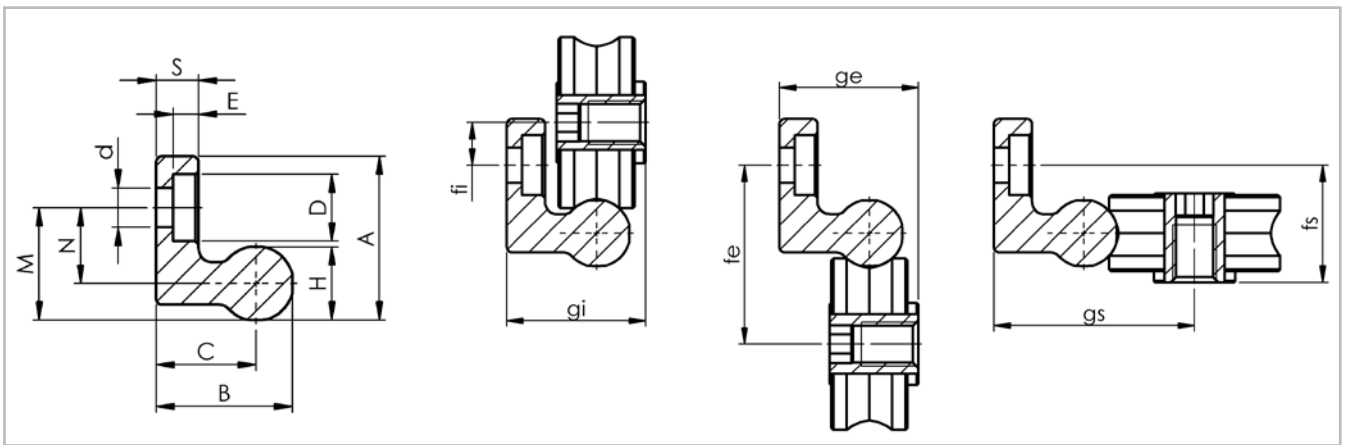


Abb. 12

Bestell-Nr.	A [mm]	B [mm]	S [mm]	H [mm]	C [mm]	d [mm]	D [mm]	E [mm]	Schraubentyp	M [mm]	N [mm]	Gewicht [Kg/m]
FXRG	27,02	22,52	7,00	12,04	16,50	6,50	11,00	4,20	M6 DIN 7984	18,52	12,50	2,48

Tab. 1

Axiale Bewegung der schwimmend gelagerten Rolle R.P43G bei FXRG

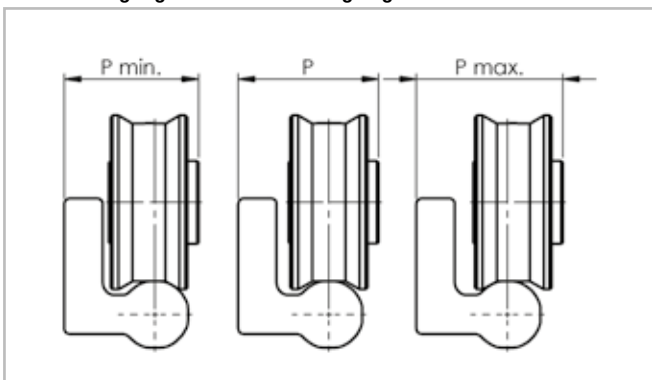


Abb. 13

Rotation der Führungsrolle R.V43G bei FXRG

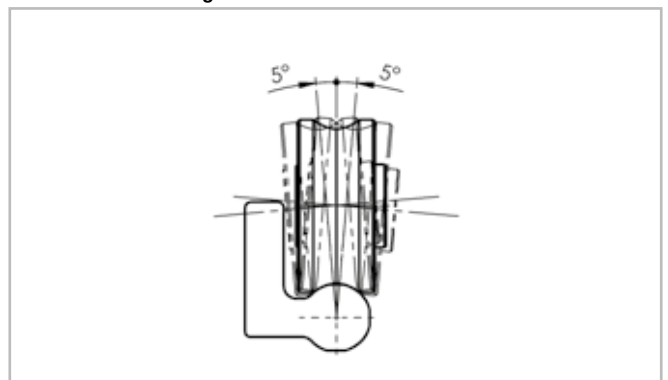


Abb. 14

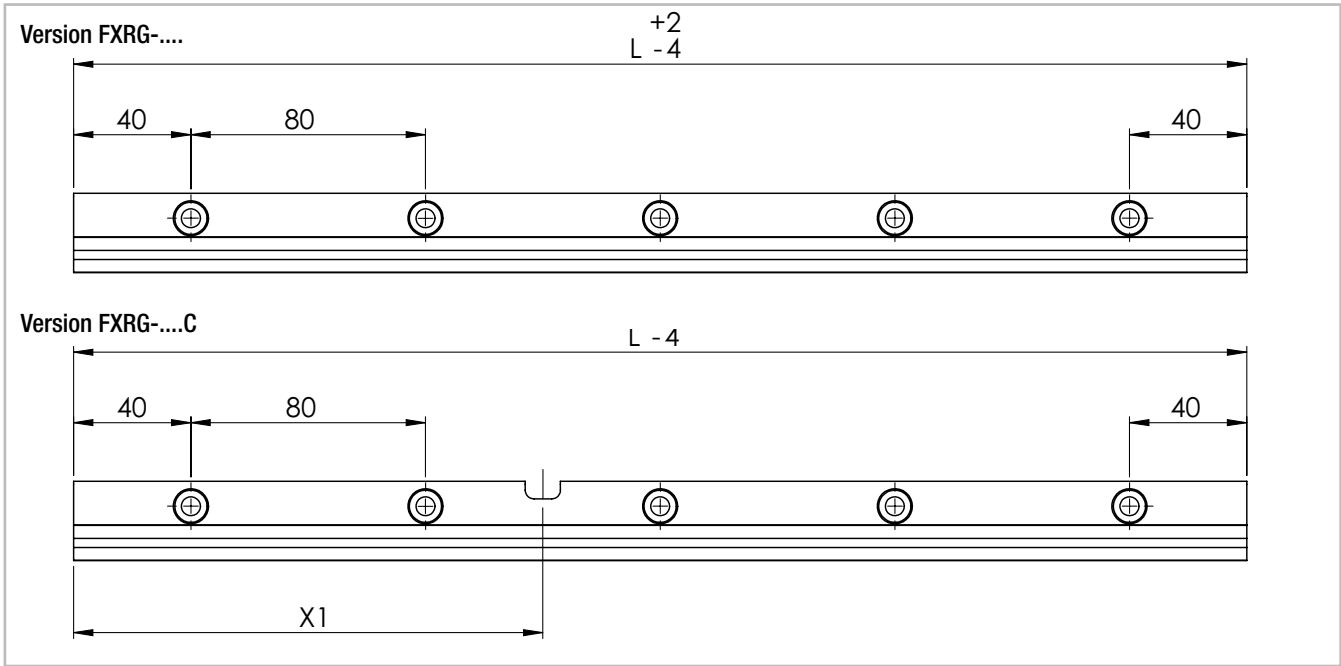
Bestell-Nr.	P [mm]	Bewegung	P _{min} [mm]	P _{max} [mm]
FXRG	25,50	+/-1	24,50	26,50

Tab. 2

fi [mm]	gi [mm]	fe [mm]	ge [mm]	fs [mm]	gs [mm]
7,82	25,50	32,82	25,50	21,50	36,82

Tab. 3

Verfügbare Längen und Typen



Version FXRG -.... und Version FXRG -.... C mit zusätzlichem Schlitz - siehe Seite OR-9

Abb. 15

Abmessungen von 400 mm bis 2000 mm

Schienen-Nummern	Länge L [mm]
FXRG	400 - 480 - 560 - 640 - 720 - 800 - 880 - 960 - 1040 - 1120 - 1200 - 1280 - 1360 - 1440 - 1520 - 1600 - 1680 - 1760 - 1840 - 1920 - 2000 - 2080 - 2160 - 2240 - 2320 - 2400 - 2480 - 2560 - 2640 - 2720 - 2800 - 2880 - 2960 - 3040 - 3120 - 3200 - 3280 - 3360 - 3440 - 3520 - 3600 - 3680 - 3760 - 3840 - 3920 - 4000

Spezielle Längen auf Anfrage, bitte kontaktieren Sie den Innendienst
Hervorgehobene Längen sind ab Lager verfügbar

Tab. 4

Version	Merkmale
BASIC	Kaltgezogenes Profil mit Tiefenbehandlung zum Nitrierhärten "Rollon-Nox", Oxidation mit Mikro-Ölimprägnierung. Die Schienen werden nach den Behandlungen zugeschnitten und mit schwarzer Schutzfarbe besprüht.

Tab. 5

Zubehör



> Rollen für FXRG

Führungsrolle R.VG und Loslagerrolle R.PG ohne Zapfen

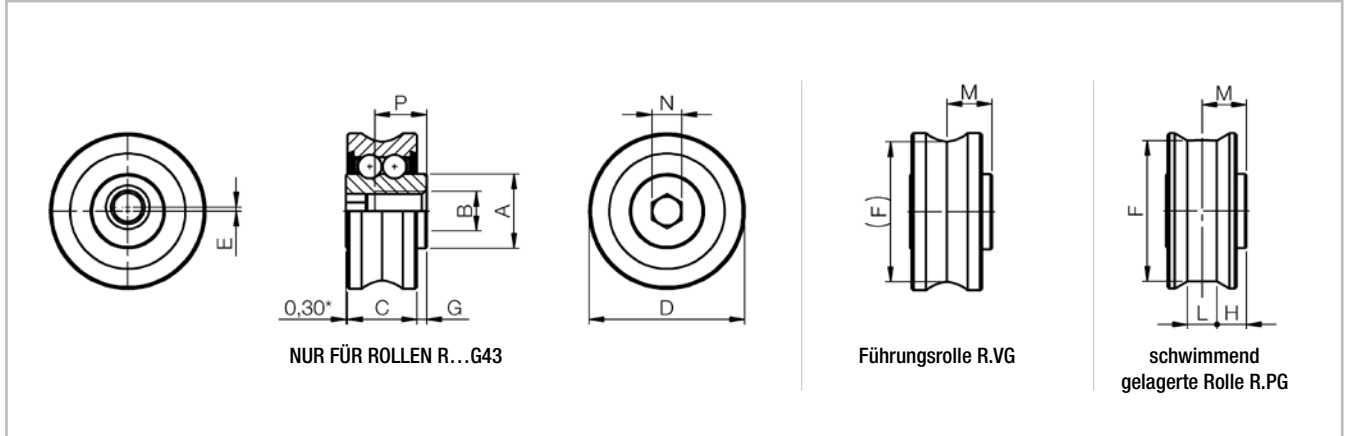


Abb. 16

Rollen-Nummer		Typ	Versionen	E [mm]	D [mm]	C [mm]	M [mm]	G [mm]	N Key	A [mm]	B [mm]	P [mm]	F [mm]	L [mm]	H [mm]	Gewicht [g]	Dynamischer Koeffizient C [N]	Tragzahl	
Steel	Edelstahl																	Co _{rad} [N]	Co _{ax} [N]
RNVG43	RNVGX43	Konzentrisch	Führung	-	31.4	14	9	2	6	15	M8	10.5	-	-	-	60	7600	4000	1190
RNPG43	RNPGX43		Schwimmend	-	31.2								28.59	5.3	6.35		7600	4000	0
RAVG43	RAVGX43	Exzentrisch	Führung	0.8	31.4	14	9	2	6	15	M8	10.5	-	-	-	60	7600	4000	1190
RAPG43	RAPGX43		Schwimmend		31.2								28.59	5.3	6.35		7600	4000	0

Tab. 6

Führungsrolle RG.V und Loslagerrolle RG.P mit Zapfen

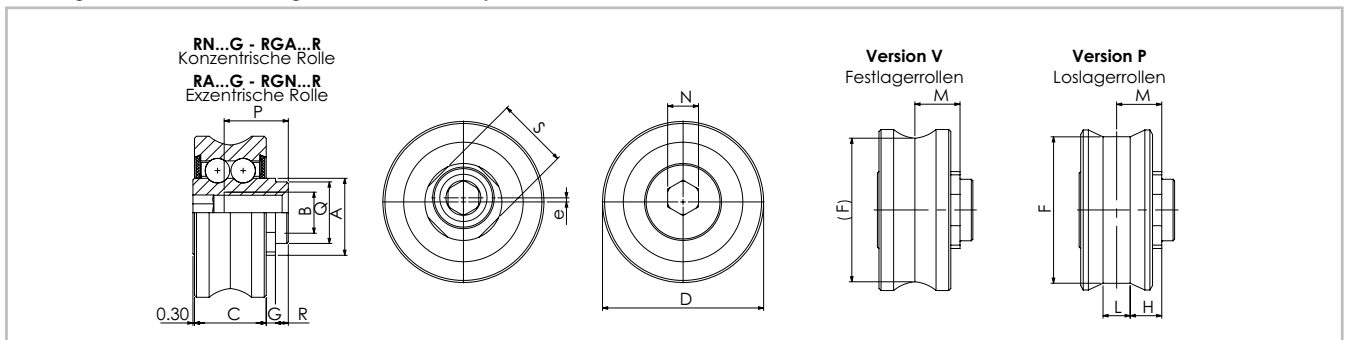


Abb. 17

Typ		e [mm]	D [mm]	C [mm]	M [mm]	G [mm]	A [mm]	B [mm]	P [mm]	F [mm]	L [mm]	H [mm]	R [mm]	Q [mm]	S	N	C [N]	Co _{rad} [N]	Co _{ax} [N]	Gewicht [kg]
Stahl	Inox																			
RGNV43R	RGNVX43R	-	31,4	14	8,8	1,8	15	M8	12,5	-	-	-	2,5	11 h7	14	6	7600	4000	1190	0,05
RGNP43R	RGNPX43R		31,2							28,59	5,3	6,15					7600	4000	0	
RGAV43R	RGAVX43R	0,8	31,4							-	-	-					7600	4000	1190	
RGAP43R	RGAPX43R		31,2							28,59	5,3	6,15					7600	4000	0	

Tab. 7

Selbstausrichtende Kombinationen

Wenn FXRG-Schienen parallel verwendet werden, wird durch die Benutzung der schwimmend gelagerten Rollen R.PG43 und der Führungsrollen R.VG43 ein selbstausrichtendes System geschaffen, das strukturelle Ungenauigkeiten und Montagefehler kompensieren kann. Die Führungsrollen R.VG43 gewährleisten in Kontakt mit den Laufbahnen mit gotischem Profil der Schiene FXRG eine präzise Führung

und kompensieren dabei Fehlausrichtungen, da sie sich um $\pm 5^\circ$ um ihre Längsachse drehen können. In Kombination mit den schwimmend gelagerten Rollen R.PG43 auf einer parallelen Schiene kann ein solches System eine axiale Verschiebung von ± 1 mm und eine maximale Rotation von $\pm 5^\circ$ kompensieren.

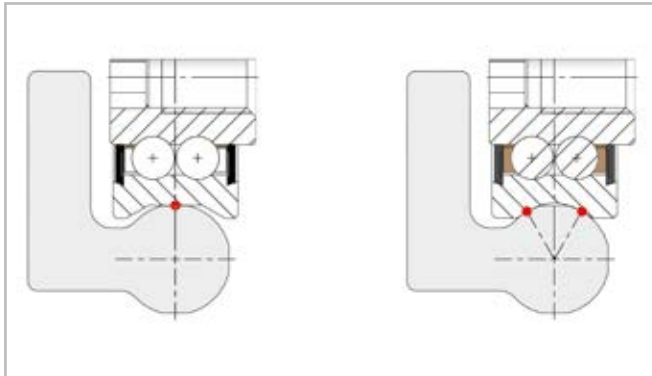


Abb. 18

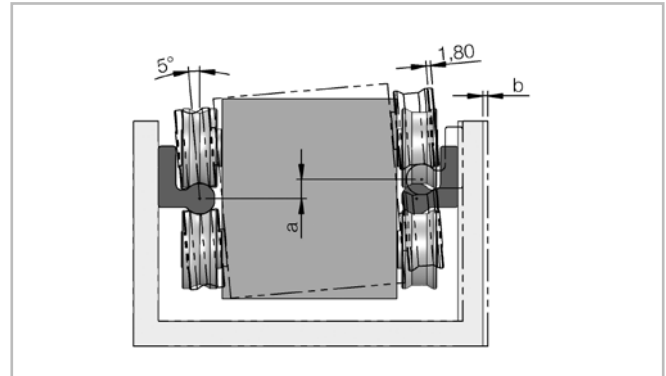


Abb. 19

Technische Hinweise



> Konfigurationen bei der Montage

Die konzentrischen Rollen sollten in Richtung der radialen Belastung ausgerichtet werden. Achtung! Eine Konfiguration mit einem Laufwagen dreht sich um $\pm 5^\circ$ um die Längsachse einer einzelnen FXRG-Schiene, und kann keine Mx-Drehmomente aufnehmen.

Einzelschiene mit 3-Rollen-Laufwagen

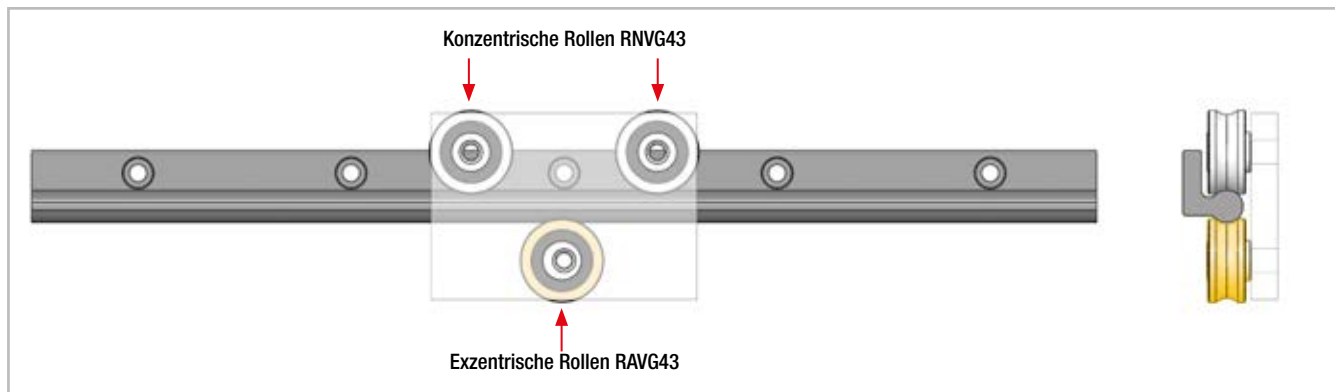


Abb. 20

Wenn sich mehr als zwei Rollen auf derselben Schiene mit maximaler radialer Belastung befinden, wird empfohlen, nur zwei konzentrische Rollen zu verwenden (siehe Beispiel in der Abbildung). Die anderen Rollen sollten exzentrisch sein. Bei Fällen mit einem größeren Abstand zwischen konzentrischen Rollen, kontaktieren Sie bitte die technische Abteilung von ROLLON für die Bemaßung.

Einzelschiene mit 5-Rollen-Laufwagen

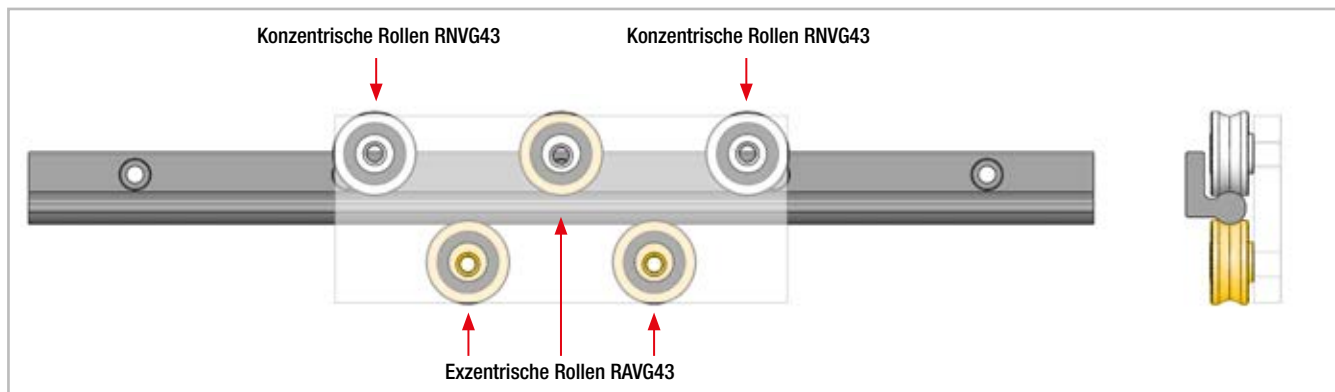


Abb. 21

Doppelschiene mit Laufwagen für hohe Kippmomente

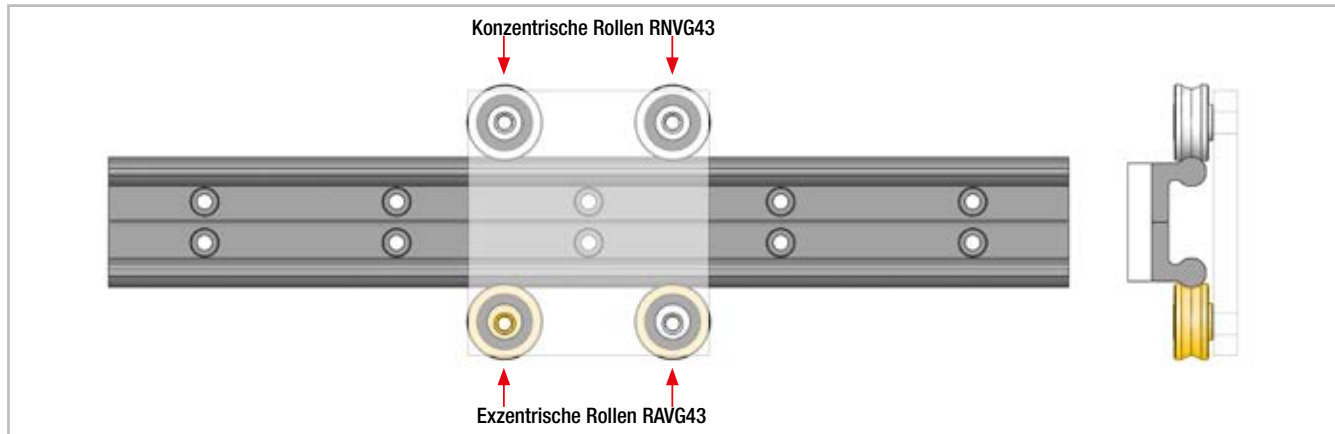


Abb. 22
OR-9

Bei der Positionierung der Rollen auf der Schiene müssen die Anzahl der Rollen und ihre Richtungen der vorherrschenden Belastung entsprechen. Aufgrund der höheren radialen Lastzahl ist es immer besser, die Rollen so zu orientieren, dass die vorherrschende Belastung radial wirkt.

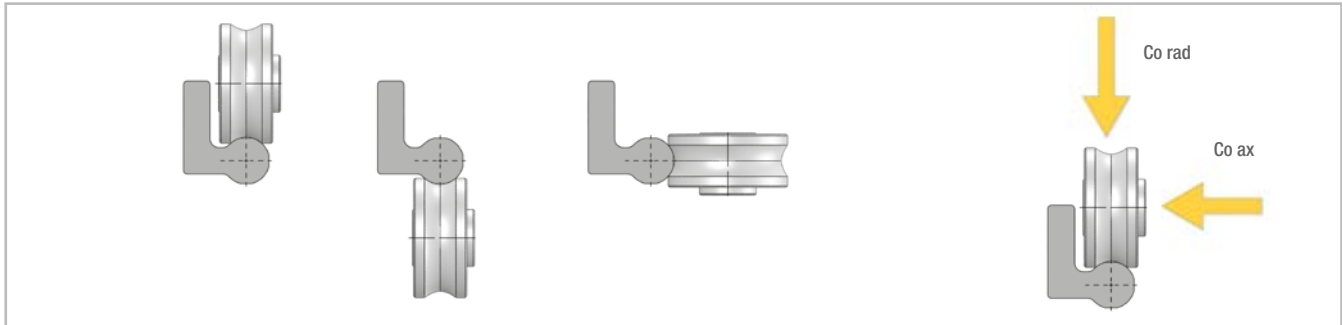


Abb.23

Die Rollen müssen auf einer nicht nachgebenden, perfekt flachen Metalloberfläche fixiert werden. Die Befestigungsschrauben müssen mit einem Drehmoment von 22 Nm angezogen werden.

Beim Anziehen der Befestigungsschraube muss die Rolle mit einem Innensechskantschlüssel an der gegenüberliegenden Gewindeseite festgehalten werden. Falls exzentrische Rollen verwendet werden, sollte ein Federring unter den Schraubenkopf gelegt werden, um eine „feste“ Bewegung zu erhalten, die die Rolle fest gegen die Oberfläche drückt und

eine geringere Einstellung der exzentrischen Rolle vor dem endgültigen Festziehen erleichtert.

Die Einstellung der Vorspannung kann auch erfolgen, indem die Einsetzkraft F_i für das bewegliche Teil gemessen wird, in das die Rollen an der Schiene befestigt werden. Für eine gute Einstellung der Kraft F_i muss die Reibung beim Einsetzen im Allgemeinen zwischen 2-10 N betragen. Zum Erhöhen und Erniedrigen der Kraft F_i muss auf die exzentrischen Rollen entgegen der Lastrichtung eingewirkt werden (siehe Abbildung unten).

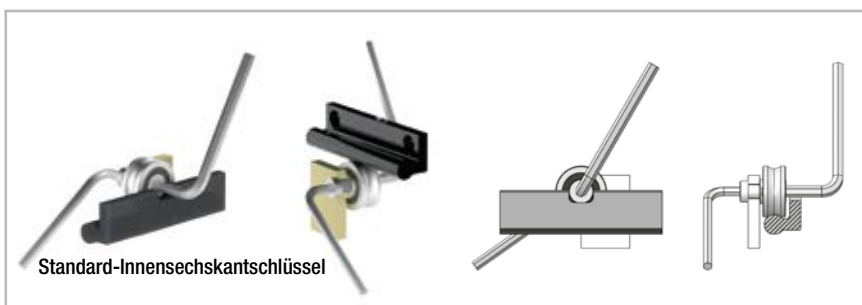
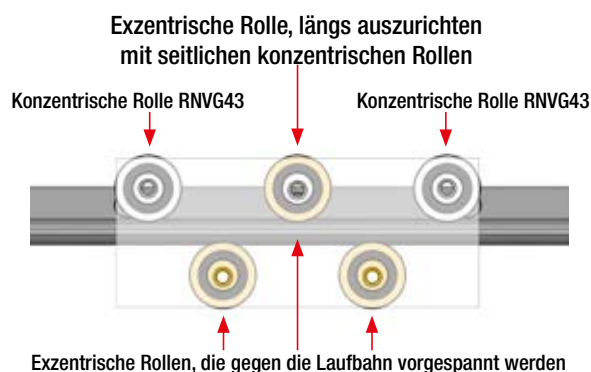


Abb. 24

Wenn exzentrische Rollen an der inneren Schienenseite verlangt werden, müssen zusätzliche optionale Zugänge vorgesehen werden, Code FXRG-....C, damit der Innensechskantschlüssel die Rolle erreichen kann. Ansonsten kann die Einstellung außerhalb der Schiene vorgenommen werden.

Mögliche Konfigurationen



Abb. 25

> Schmierung

Rollenzapfen-Schmierung

Das erforderliche Schmierintervall hängt stark von den Umgebungsbedingungen, Geschwindigkeit und Temperatur ab. Unter normalen Bedingungen wird eine Nachschmierung nach 100 km Laufleistung oder nach einer Betriebsdauer von sechs Mona-

ten empfohlen. In kritischen Einsatzfällen sollte das Intervall kürzer sein. Vor der Schmierung bitte die Laufflächen sorgfältig reinigen. Als Schmiermittel empfehlen wir ein Wälzlagerfett auf Lithiumbasis mittlerer Konsistenz.

Schmierung der Laufbahnen

Um die berechnete Lebensdauer zu erreichen, soll immer ein Schmierfilm zwischen Laufbahn und Rolle vorhanden sein, der außerdem einen Korrosionsschutz der geschliffenen Laufbahnen bewirkt.

Die ordnungsgemäße Schmierung bei normalen Bedingungen:

- reduziert die Reibung
- reduziert den Verschleiß
- reduziert die Belastung der Kontaktflächen durch elastische Verformungen
- reduziert die Laufgeräusche

> Zusammengesetzte Schienen

Werden lange Führungsschienen benötigt, werden zwei oder mehrere Schienen bis zur gewünschten Länge zusammengesetzt. Stellen Sie beim Zusammensetzen von Führungsschienen sicher, dass die in Abb. 26

dargestellten Passmarkierungen korrekt positioniert sind. Bei Paralleleinsatz zusammengesetzter Führungsschienen werden diese, wenn nicht anders gewünscht, axialsymmetrisch gefertigt.

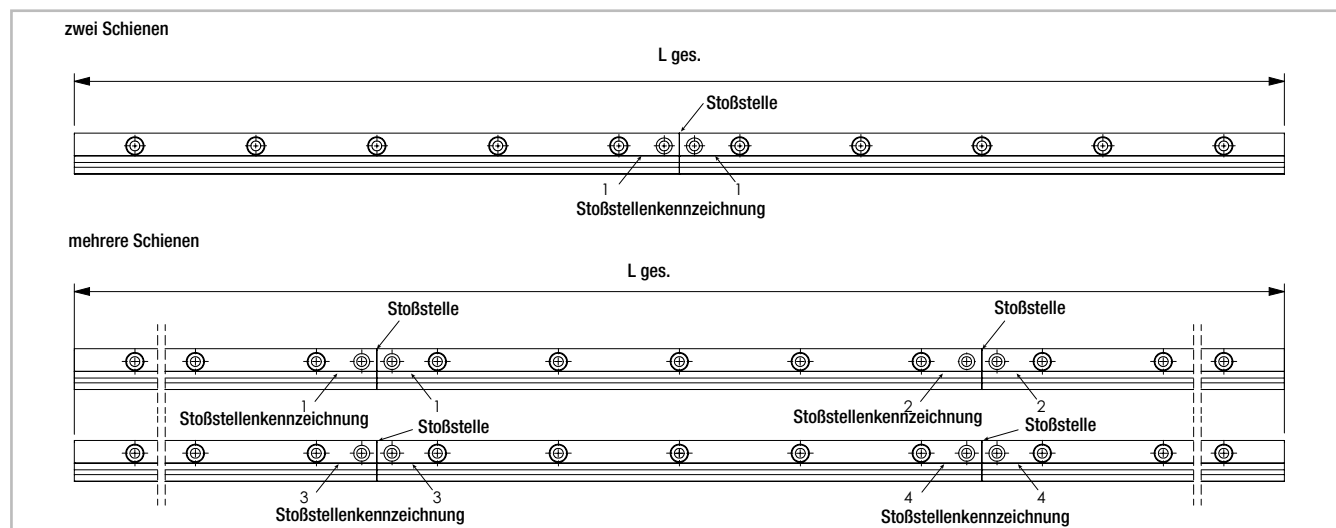


Abb. 26

Allgemeine Informationen

Die maximale verfügbare Schienenlänge in einem Stück ist auf Seite OR-6, in Tab. 4 angegeben. Größere Längen lassen sich durch das Zusammenfügen zweier oder mehrerer Schienen erzielen (zusammengesetzte Schienen). Die Schienenenden werden dann von Rollon an den Stoßflächen rechtwinklig bearbeitet und markiert. In der Struktur, die die Last aufnimmt, sind zwei zusätzliche Gewindebohrungen (siehe Abb. 27) erforderlich. Um einen problemlosen Übergang des Läufers über die Verbindungen zu gewährleisten, befolgen Sie bitte die Installationsverfahren auf der nächsten Seite. Informationen zu den Strukturlöchern, den zusätzlichen Schrauben und der Vorrichtung zum Ausrichten der Schienenverbindung finden Sie in Tabelle 7 unten.

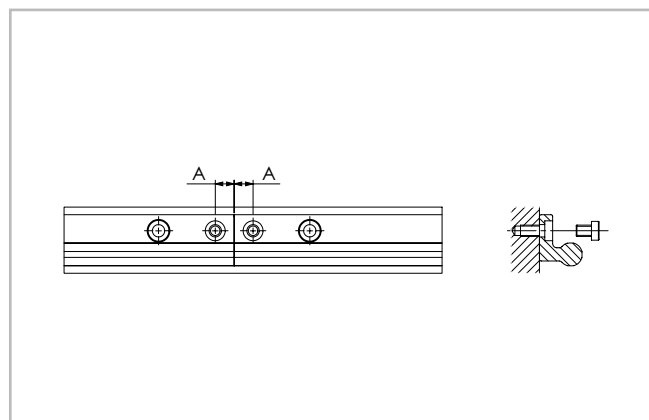


Abb. 27

Schienentyp	A [mm]	Gewindebohrung (tragende Konstruktion)	Schraubentyp	Fluchtvorrichtung
FXRG	10	M6	M6 DIN 7984	ATFXR

Tab. 8

> Montage zusammengesetzter Schienen

Nachdem die Befestigungsbohrungen für die Schienen in der tragenden Konstruktion eingebracht sind, können die zusammengesetzten Schienen nach folgender Vorgehensweise montiert werden:

- (1) Fixieren Sie die einzelnen Schienen auf der Montagefläche durch Anziehen aller Schrauben, bis auf die jeweils letzte am Schienenstoß.
- (2) Montieren Sie die End-Befestigungsschrauben, ohne diese fest anzuziehen (s. Abb. 28).

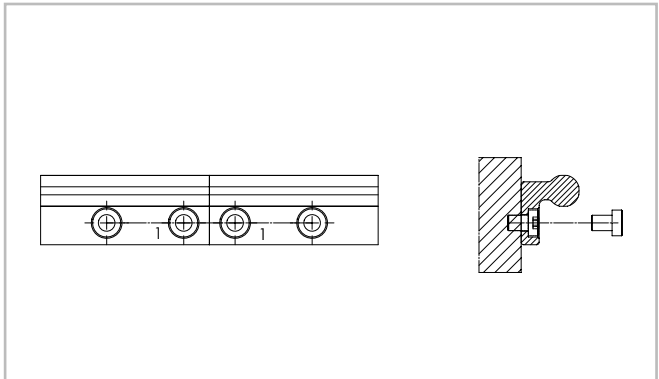


Abb. 28

- (3) Platzieren Sie die Fluchtvorrichtung am Schienenstoß und ziehen Sie beide Einstellschrauben gleichmässig an, bis die Laufbahnen ausgerichtet sind (s. Abb. 29).
- (4) nach dem vorangegangenen Schritt (3) ist zu prüfen, ob beide Schienenrückseiten plan auf der Montagefläche aufliegen. Sollte sich dort ein Spalt gebildet haben, so ist dieser zu unterlegen.

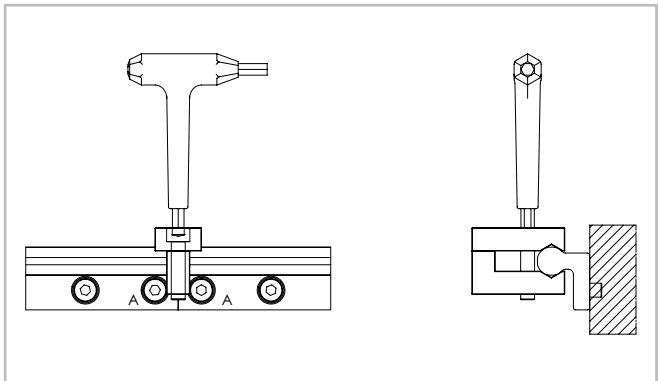


Abb. 29

- (5) Die Unterseite der Schienen sollte im Bereich des Übergangs unterstützt werden. Auch hier ist auf einen eventuell vorhanden Spalt zu achten, der gegebenenfalls zur korrekten Unterstützung der Schienenenden durch Unterlegen zu schließen ist.
- (6) Führen Sie den Schlüssel durch die Bohrungen in der Fluchtvorrichtung und ziehen Sie die Schrauben an den Schienenenden fest an.
- (7) Entfernen Sie die Fluchtvorrichtung aus der Schiene.

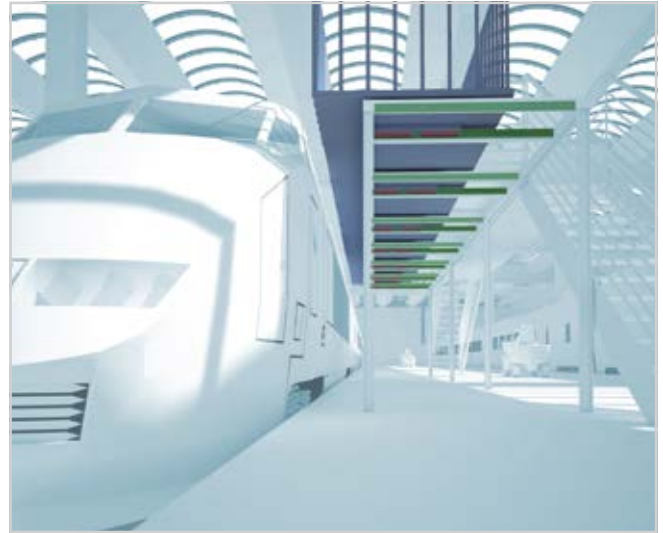
Bestell-Nr. s. S. OR-2ff Produktdimensionen

Hinweise zur Bestellung: Schienenlängen und Hübe werden immer vierstellig mit vorgestellten Nullen angegeben.

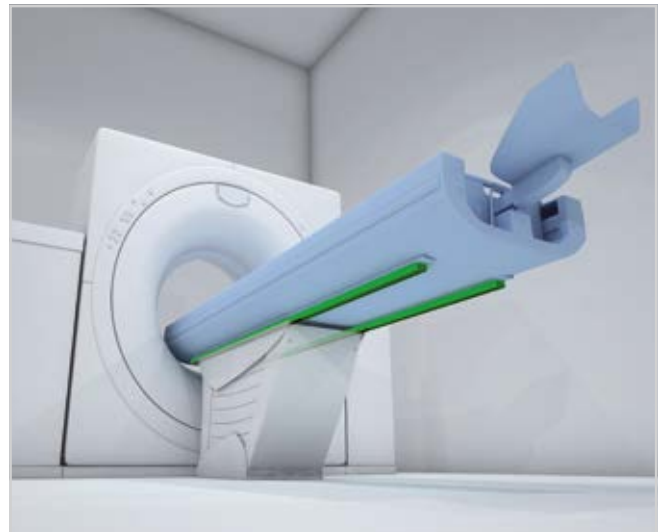
Mögliche Einsatzbereiche



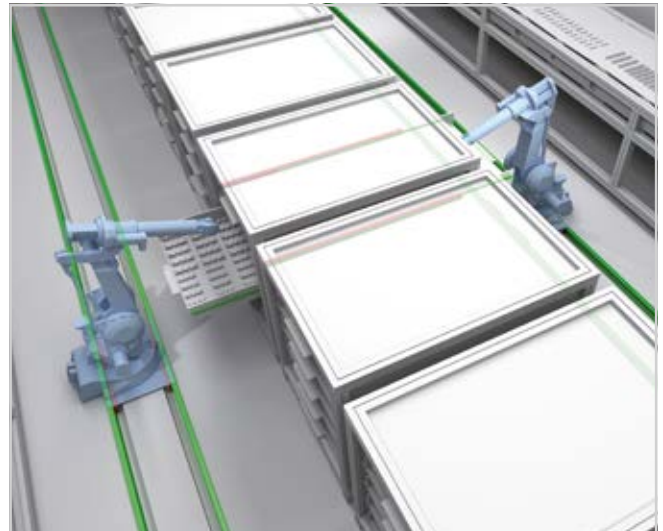
Schienenfahrzeugtechnik



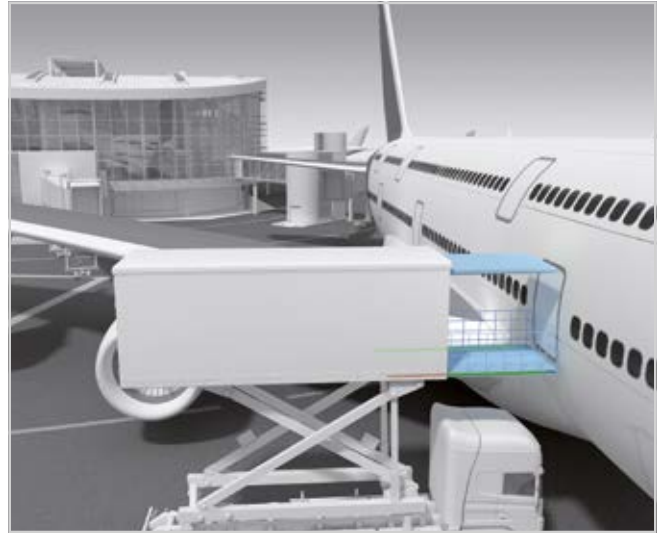
Medizintechnik



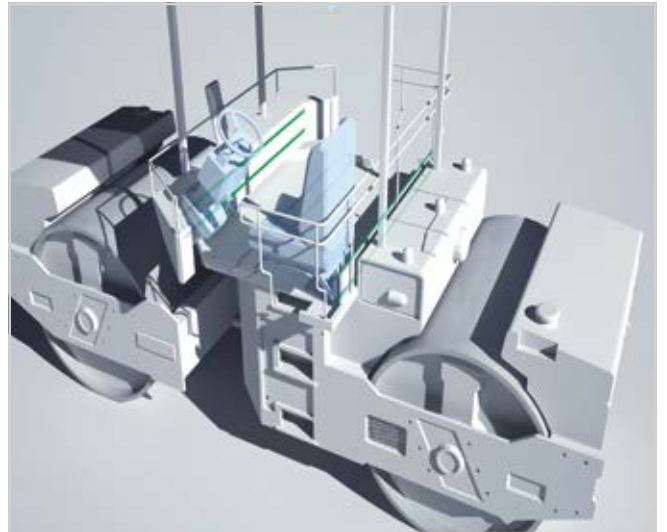
Lagerlogistik



Luftfahrt



Fahrzeugtechnik



Maschinenbau



WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI PLANUNG UND PRODUKTION

Ziel von Rollon ist es, seine Kunden zu unterstützen, damit sie auf ihren Märkten wettbewerbsfähiger werden: durch technologische Lösungen, Vereinfachung des Designs, Produktivität, Zuverlässigkeit, Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand.

Wir bieten alles, von einzelnen Komponenten bis hin zu speziell konstruierten, mechanisch integrierten Systemen. Wir übersetzen Technologie und Kompetenz in die Qualität unserer Anwendungen.

ROLLONLAB: EXPERIMENTIEREN UND INNOVATIONEN KREIEREN

RollonLab, ein Speziallabor, in dem neue, von der F&E-Abteilung entwickelte Produkte durch Leistungstests und strenge Qualitätskontrollen getestet und optimiert werden, damit sie ihre technischen Grenzen überschreiten.

RollonLab testet die Produkte auch in Simulationen verschiedener Anwendungsszenarien, um zu gewährleisten, dass der Kunde äußerst wettbewerbsfähige, maßgeschneiderte Produkte erhält.

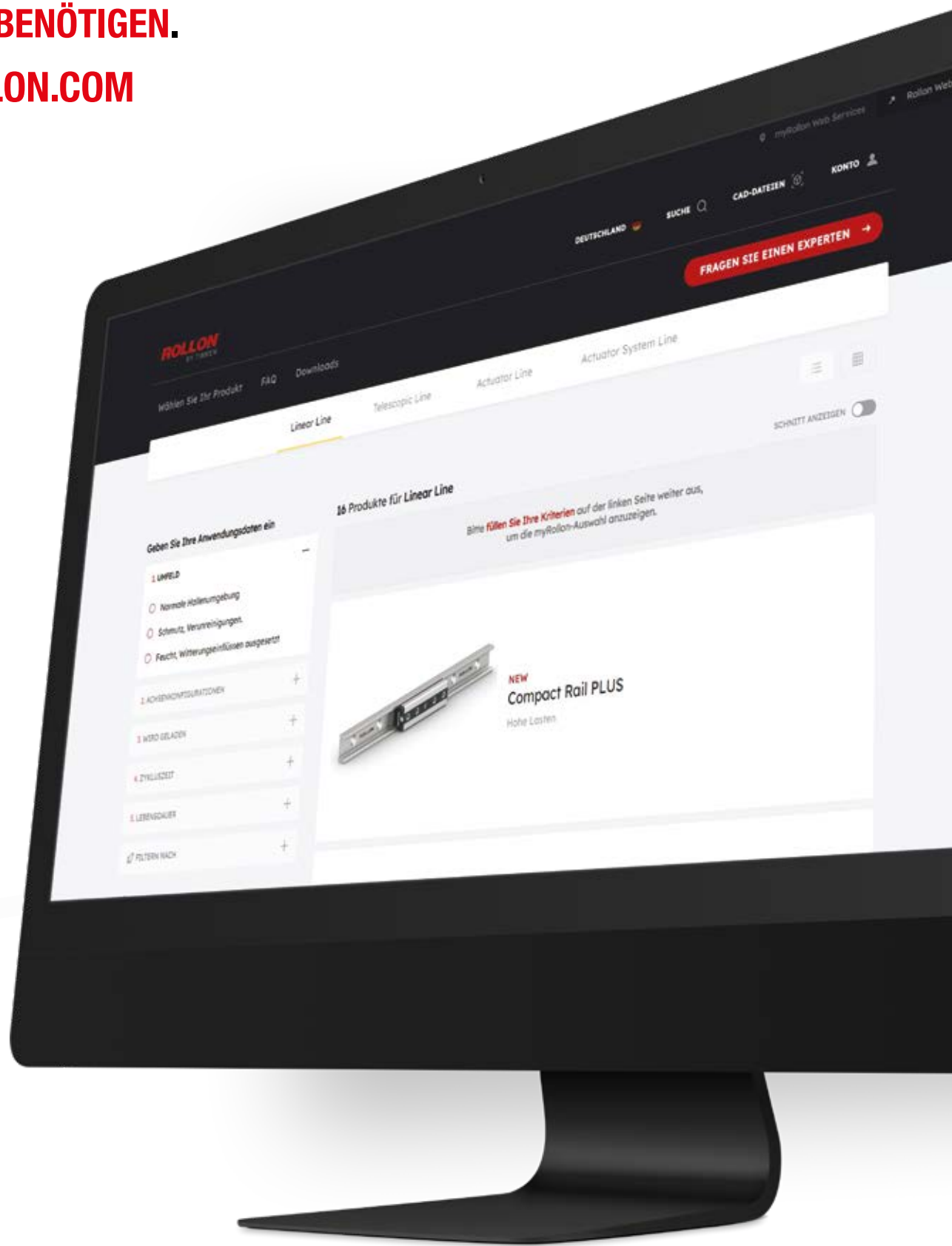
UNTERSTÜTZUNG & ANPASSUNG

- Produktschulung
- Kundenspezifische Prototypenentwicklung
- Anwendungsdimensionierung und Engineering
- 2D/3D-Produktzeichnungen auf Anfrage
- Vor-Ort-Support für die Erstinstallation
- Entwicklungspartnerschaften für Baugruppen und mechanische Systeme
- Internes Labor für statische und dynamische Lasttests

Dank der in jahrelanger Anwendung und Forschung gewonnenen Erfahrung können wir qualitativ hochwertige Produkte anbieten, die speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.



**EIN NEUES DIGITALES ERLEBNIS,
 MIT KONTAKT ZU ROLLON-EXPERTEN,
 BEI DEM SIE GANZ EINFACH DAS PRODUKT
 AUSWÄHLEN KÖNNEN,
 DAS SIE BENÖTIGEN.
 MY.ROLLON.COM**





Folgen Sie uns auf:



● Rollon Niederlassungen & Vertretungen
● Vertriebspartner:

EUROPE

ROLLON S.p.A. - ITALY

Via Trieste 26
I-20871 Vimercate (MB)
Phone: (+39) 039 62 59 1
www.rollon.com - infocom@rollon.com

ROLLON GmbH - GERMANY

Bonner Strasse 317-319
D-40589 Düsseldorf
Phone: (+49) 211 95 747 0
www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.A.R.L. - FRANCE

Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias
F-69760 Limonest
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON Ltd - UK (Rep. Office)

The Works 6 West Street Olney
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR
Phone: +44 (0) 1234964024
www.rollon.uk.com - ukandireland@rollon.com

AMERICA

ROLLON Corporation - USA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ROLLON - SOUTH AMERICA

101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ASIA

ROLLON Ltd - CHINA

No. 1155 Pang Jin Road,
China, Suzhou, 215200
Phone: +86 0512 6392 1625
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

ROLLON India Pvt. Ltd. - INDIA

39-42, Electronic City, Phase-I,
Hosur Road, Bangalore-560100
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

ROLLON - JAPAN

〒252-0131
神奈川県相模原市緑区西橋本1-21-4
橋本屋ビル
電話番号: +81 (0) 42 703 4101
www.rollon.jp - info@rollon.jp

Bitte beachten Sie auch unsere weiteren Produktreihen

Kontakt:



Die Adressen unserer weltweiten Vertriebspartner finden Sie auch auf unserer Webseite www.rollon.com

Der Inhalt dieses Dokuments und dessen Verwendung unterliegen den allgemeinen Geschäfts- und Verkaufsbedingungen von ROLLON auf der Website www.rollon.com
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Text und Bilder dürfen nur mit unserer Genehmigung verwendet werden.